



SCHEMA DI FLUSSO IMPIANTO ANTINCENDIO

LEGENDA

	- VALVOLA DI RITORNO EFIZIONABILE		- QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO MOTORE ELETTRICO
	- VALVOLA A GLOBO NORMALMENTE APERTA		- QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO POMPA Jockey
	- VALVOLA A GLOBO NORMALMENTE CHIUSA		- SEGNALI DI ALLARME AL QUADRO SINOTTICO
	- VALVOLA A FARFALLA NORMALMENTE APERTA		- SENSORE
	- VALVOLA A FARFALLA NORMALMENTE CHIUSA		- PRESOSTATTO
	- VALVOLA DI NON RITORNO CON FORO ø 2mm		- DIFFUSORE
	- FILTRO		- TERMOSTATO AMBIENTE
	- DRENAGGIO		- TERMOSTATO DI PORTATA
			- INDICAZIONE DI LIVELLO MISTO

CARATTERISTICHE POMPE IMPIANTO SPRINKLER/IDRANTI		CARATTERISTICHE POMPE IMPIANTO IDRANTI	
- Ep1-Spk/ldr	Portata = 3000 l/min Prevalenza H = 70 mt.c.a.	- Ep3-ldr	Portata = 500 l/min Prevalenza H = 90 mt.c.a.
- Ep2-Spk/ldr	Portata = 3000 l/min Prevalenza H = 70 mt.c.a.	- Ep4-ldr	Portata = 500 l/min Prevalenza H = 90 mt.c.a.
- Jockey 1	Portata = 100 l/min Prevalenza H = 90 mt.c.a.	- Jockey 2	Portata = 100 l/min Prevalenza H = 90 mt.c.a.